



## Stazione di Recupero TGAS-REC-24 COMPACT - 1 HP, con Separatore

Cataloghi e Prodotti > Condizionamento > Attrezzature per Vuoto e Carico > **Stazione di Recupero TGAS-REC-24 COMPACT - 1 HP, con Separatore**

# STAZIONE DI RECUPERO TGAS-REC-24 COMPACT - 1 HP, CON SEPARATORE

Stazione Mod. TGAS-REC-24 COMPACT da 1 HP, con 3 rubinetti e separatore di olio e filtro

## Informazioni sul prodotto

Sistema per il recupero di gas refrigerante dal circuito frigorifero ed il successivo immagazzinamento in un contenitore pressurizzato per evitare la dispersione in atmosfera (come da normativa vigente Art n°6 Legge 549/93 e Art. n°16 Reg Europeo 2037/00). L'unità di recupero è equipaggiata con due manometri a secco, uno sulla linea di aspirazione ed uno sulla linea di scarico, che permettono il controllo delle pressioni durante le operazioni di recupero e trasferimento del refrigerante con il metodo *PUSH-PULL*. La stazione è dotata anche del separatore olio e filtro. Infine, la presenza di un unico selettore per le varie funzioni del recuperatore renderà il tuo lavoro più semplice e sicuro. Grazie alle dimensioni ridotte ed al posizionamento centrale della maniglia, il trasporto della stazione di recupero sarà più agevole.

***Adatto a tutti i tipi di gas refrigerante CFC-HCFC-HFC.***

## Caratteristiche Tecniche

<b>COMPRESSORE</b>	A SECCO ESENTE DA MANUTENZIONE
<b>TENSIONE</b>	230 V - 50 HZ (1450 RPM)
<b>POTENZA</b>	1 HP - 750 W
<b>SICUREZZA</b>	SPEGNIMENTO AUTOMATICO CON PRESSIONE SUPERIORE A 38,5 BAR
<b>PESO</b>	14,7 KG



**Stazione di Recupero TGAS-REC-24 COMPACT - 1 HP,  
con Separatore**

<b>DIMENSIONI</b>	450 X 250 X 355 MM (LXPXI I)
<b>PORTATA</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• VAPORE FINO A 30 KG/H</li> <li>• LIQUIDO FINO A 210 KG/H</li> <li>• PUSH-PULL FINO A 570 KG/H</li> </ul>

SKU	MODELLO	PREZZO
		
		
		



## Stazione di Recupero TGAS-REC-24 COMPACT - 1 HP, con Separatore

